

MULTICLIP LVT CLG

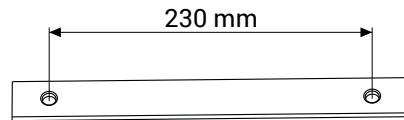
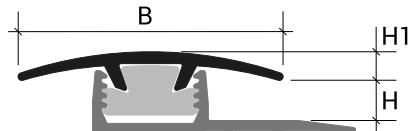
DESCRIZIONE PRODOTTO



Profilo di giunzione brevettato per pavimenti LVT/SPC complanari. L'ingegnoso sistema con clip in Resinil consente, ruotando, di compensare anche piccole differenze di livello sino a 1,5 mm. Il profilo permette inoltre di raccordare pavimenti di spessore da 4 a 6 mm. Funge da giunto di dilatazione grazie alla cavità interna che consente un movimento dei pavimenti sottostanti di \pm 2 mm.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Lunghezza: 2,70 metri



Alluminio

H1 = 3 mm
H = 4÷6 mm

DESCRIZIONE MATERIALE

Alluminio

La lega primaria di alluminio EN AW - 6060 con grado di tempra T6 è adatta per estrusioni complesse, presenta un'elevata resistenza ed una ottima finitura superficiale allo stato naturale che si presta ottimamente a successivi processi di finitura.

ALLUMINIO ANODIZZATO:

Il processo di ossidazione anodica opera contro la corrosione generata da agenti atmosferici non combinati con processi galvanici.

Secondo la norma EN 12373 i profili vengono trattati con processi preventivi che li rendono uniformemente opachi, successivamente vengono colorati tramite processo di ossidazione elettro-chimica nei colori standard Argento, Oro, Bronzo, Rame e Titanio con spessore fino a 10 micron.

ALLUMINIO SUBLIMATO:

La finitura che si ottiene tramite processo di verniciatura e sublimazione è un processo che consiste di una prima fase che corrisponde al processo di verniciatura a polvere e una seconda fase che sfrutta la tecnologia del trasferimento per sublimazione che permette di trasferire immagini o decorazioni da una pellicola a un oggetto, solitamente metallico, tramite calore e pressione, creando una finitura estetica di alta qualità e resistenza.

Oltre a presentarsi con effetti realistici decorativi conserva anche le caratteristiche di una verniciatura elettrostatica a base di polveri poliesteri.



| multiclip LVT >> CLG260 in Alluminio Anodizzato | | |
|---|------|--------------|
| Cod. | B mm | Finitura |
| CLG260AS270 | 26 | AS - Argento |
| CLG260AO270 | 26 | AO - Oro |
| CLG260AB270 | 26 | AB - Bronzo |

SELFLINE/PRETAGLIATO

| multiclip LVT >> CLG260 in Alluminio Effetto Legno ad alta resistenza | | |
|---|------|-----------------------|
| Cod. | B mm | Finitura |
| CLG260RS270 | 26 | RS - Rovere Sbiancato |
| CLG260AC270 | 26 | AC - Acero |
| CLG260FA270 | 26 | FA - Faggio |
| CLG260RO270 | 26 | RO - Rovere |
| CLG260CI270 | 26 | CI - Ciliegio |
| CLG260NC270 | 26 | NC - Noce Chiaro |
| CLG260NS270 | 26 | NS - Noce Scuro |
| CLG260WE270 | 26 | WE - Wenge |
| CLG260RW270 | 26 | RW - Rovere Wengè |
| CLG260RD270 | 26 | RD - Rovere Decapè |
| CLG260RG270 | 26 | RG - Rovere Grigio |

APPLICAZIONE

1. Scegliere il profilo MULTICLIP (di finitura), il profilo CLB (base) e il profilo CL (clip di regolazione).
2. Tagliare i profili alla lunghezza desiderata;
3. Stendere il collante nell'area di applicazione della base oppure fissarla con viti;
4. Posare i pavimenti appoggiandoli ai fianchi della base lasciando libera la sede che ospiterà il profilo CL (clip);
5. Infilare il profilo di CL nella apposita cava a coda di rondine del profilo di finitura MULTICLIP;
6. Incastrare infine nella base (CLB) i profili appena accoppiati (MULTICLIP + CL) esercitando una pressione progressivamente maggiore, aiutandosi appoggiando, per esempio, una tavoletta di legno sul profilo e colpendola leggermente con una martello di gomma.

N.B.: I profili in alluminio offrono una limitata resistenza alle sostanze alcaline, il loro uso quindi deve essere valutato in base alle aggressioni chimiche previste. I profili in alluminio a contatto con sostanze cementizie possono essere attaccati da processi di corrosione, pertanto i residui di collanti e sigillanti usati devono essere rimossi immediatamente. In fase di posa deve essere usata la giusta quantità di collante e osservati i giusti tempi di asciugatura evitando di creare cavità nelle quali può ristagnare l'acqua che porterebbe alla formazione di sostanze alcaline (idrossido di alluminio) e innescare fenomeni elettrolitici corrosivi.

(La versione forata della base ha interasse di 230 mm tra fori successivi)

PULIZIA E MANUTENZIONE

ALLUMINIO:

L'alluminio non richiede manutenzione speciale.

Per la pulizia, usare alcool incolore diluito in acqua o detergenti neutri, evitando quelli acidi (es. acido cloridrico o fluoridrico), impiegare spugne o panni non abrasivi per evitare danni. Consigliamo di non applicare i detergenti direttamente sulle superfici. Dopo la pulizia, risciacquare con acqua e asciugare subito con un panno morbido. Evitare lucidanti. Rimuovere rapidamente residui di cemento o fuganti per proteggere la superficie.

AVVERTENZE

I presenti profili devono essere maneggiati con cautela, avendo cura di utilizzare guanti resistenti al taglio. Le indicazioni e le prescrizioni della presente, pur corrispondendo alla nostra esperienza, sono da ritenersi puramente di carattere indicativo, e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche. Profilitec declina ogni responsabilità per eventuali danni a persone o cose derivanti da un uso improprio del prodotto. L'utilizzatore è tenuto a stabilire se il prodotto sia o meno idoneo all'impiego e se ne assume ogni responsabilità derivante da una non corretta posa del materiale.

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di profilo in _____ (materiale), con finitura _____
_____ (vedi sezione Descrizione Materiale) di misura caratteristica _____ mm.

Sistema di profili composto da base, clip di giunzione e profilo di copertura e di finitura del pavimento.

Tipologia famiglia _____ della ditta Profilitec come profilo di giunzione, raccordo e finitura tra pavimenti anche di diversi spessori da fornire e posare a regola d'arte rispettando le modalità ed i campi di applicazione indicati dal produttore.

Lunghezza del profilo: 2700 mm

Codice del profilo: _____

Materiale: _____ €/m

Posa: _____ €/m

Prezzo complessivo: _____ €/m